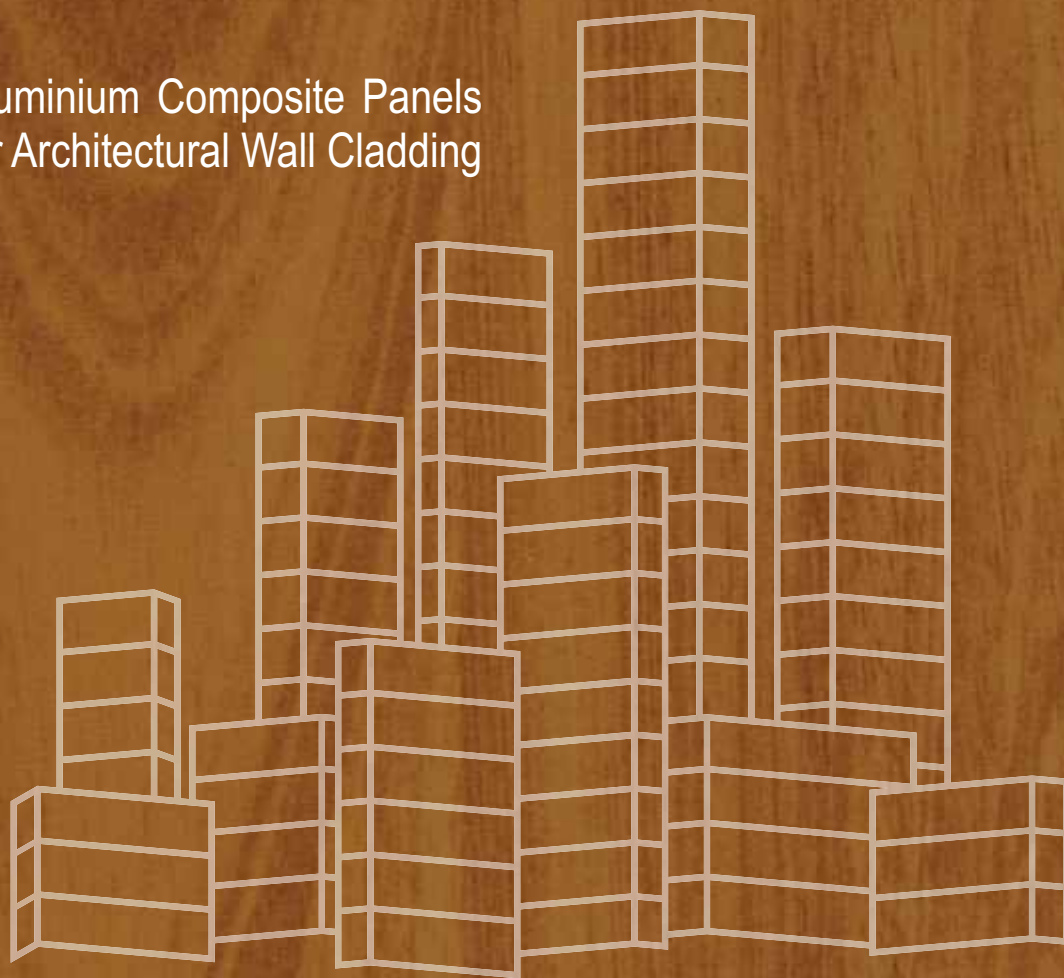


larson wood[®]

by Alucoil[®]

Aluminium Composite Panels
for Architectural Wall Cladding



Top Quality ACM - Worldwide

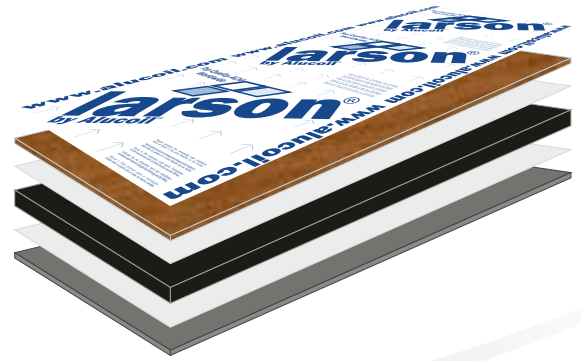


Alucoil[®]
Grupo Alibérico

larson wood®

by Alucoil®

FILM PROTECTOR / PROTECTIVE FILM
 METAL / METAL
 ADHESIVO / BONDING LAYER
 NÚCLEO MINERAL FR O POLIETILENO PE
 MINERAL FR CORE OR POLYETHYLENE PE CORE
 ADHESIVO / BONDING LAYER
 METAL / METAL



Paneles Composite de Aluminio para Revestimiento de Fachadas

COMPOSICIÓN

Es un panel composite formado por dos láminas de aluminio, unidas por un núcleo de resinas termoplásticas (PE) o por un núcleo mineral (FR), con acabados madera de diferentes tonalidades, obtenidas por la aplicación de pinturas HQP o PVdF con **PRIMER COASTAL**, específicamente preparadas para exteriores y con una extraordinaria resistencia al envejecimiento en el tiempo.

Transmiten la calidez de la madera, con las ventajas propias de nuestros paneles composites, ofreciendo una extraordinaria capacidad para el mecanizado, plegado, perforado, y curvado, sin perder sus características técnicas.

Aluminium Composite Panels for Architectural Wall Cladding

COMPOSITION

larson® aluminium composite panel is formed by two aluminum sheets bonded to either a fire resistant mineral core (FR), or a polyethylene core (PE). It is available in wood finishes from several colour schemes in either HQP High Quality Polyester or PVdF with **COASTAL PRIMER** paint systems, both suitable for outdoor use with outstanding UV performance.

They transmit the warmth of real timber with the advantages of our composite panels, enabling outstanding fabrication capabilities for folding, bending, perforating, and curving without losing its technical characteristics.

CARACTERÍSTICAS DEL PANEL

PANEL FEATURES

NÚCLEO	POLYETHYLENE	MINERAL FIRE RESISTANT	CORE
ESPESOR DEL PANEL	3 / 4 / 6 [mm]	3 / 4 / 6 [mm]	PANEL THICKNESS
ESPESOR DEL ALUMINIO	0,5 [mm]	0,5 [mm]	ALUMINIUM THICKNESS
PESO DEL PANEL	4,66 / 5,56 / 7,36 [kg/m ²]	6,14 / 7,78 / 11,06 [kg/m ²]	PANEL WEIGHT
ANCHO ESTÁNDAR	1000 - 1250 - 1500 [mm]	1000 - 1250 - 1500 [mm]	STANDARD WIDTH
LONGITUD MÍN / MÁX	2000 - 8000 [mm]	2000 - 8000 [mm]	MIN / MAX LENGTH
MOMENTO DE INERCIA "I"	1346 / 2637 / 6446 [mm ⁴ /m]	1583 / 3070 / 8630 [mm ⁴ /m]	MOMENT OF INERTIA "I"
RIGIDEZ "EI"	942 / 1846 / 4512 [kNcm ² /m]	1108 / 2150 / 6041 [kNcm ² /m]	RIGIDITY "EI"
CLASIFICACIÓN AL FUEGO	M1 [UNE 23717 - NF P92-501]	B-s1,d0 [UNE EN 13501]	REACTION TO FIRE TEST
MODULO DE ELASTICIDAD "E"	70000 [N/mm ²]	(*) 70000 [N/mm ²]	MODULUS OF ELASTICITY "E"
CARGA A LA ROTURA "R _m "	125 [N/mm ²]	(*) 125 [N/mm ²]	ULTIMATE TENSILE STRENGTH "R _m "
LIMITE DE ELASTICIDAD "R _{p0,2} "	80 [N/mm ²]	(*) 80 [N/mm ²]	ELASTICITY LIMIT "R _{p0,2} "
ALARGAMIENTO A LA ROTURA "%"	4 [%]	(*) 4 [%]	ELONGATION "%"
ALEACIÓN DEL ALUMINIO	5005	5005	ALUMINIUM ALLOY
DILATACIÓN DEL ALUMINIO	2,3 mm/m Δ100°C	2,3 mm/m Δ100°C	ALUMINIUM THERMAL EXPANSION
SUPERFICIE LACADA	HPQE PVdF 70% kynar 500 2 layers with COASTAL PRIMER 31μ PVdF 70% kynar 500 3 layers 37μ		COATED SURFACE
ACABADOS	ENGLISH CHERRY [EXCLUSIVE Alucoil] - ELEGANT OAK [EXCLUSIVE Alucoil] LIGHT WENGE [EXCLUSIVE Alucoil] - DARK WENGE [EXCLUSIVE Alucoil] COLONIAL RED - WENGE ROYAL WALNUT - SUNGLOW		FINISHES

(*) Característica del aluminio
 - Para más información solicitar ficha técnica completa -

(*) Aluminium features
 - Extended technical data sheet under request -



English Cherry EX.

Colonial Red



Light Wenge EX.

Wenge Royal



Elegant Oak EX.

Walnut



Sunglow

Dark Wenge EX.

larson wood®

by Alucoil®



www.alucoil.com

Polígono Industrial de Bayas
C/ Ircio. Parcelas R72-77
09200 Miranda de Ebro, Burgos
SPAIN

Tel.: +34 947 333 320 Fax: +34 947 324 913
info@alucoil.com



Alucoil®
Grupo Alibérico